



FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA
Comitato Regionale Toscano

COMUNICATO n. 16/2010

BOZZA CALENDARIO INVERNALE 2011

In allegato trasmettiamo la Bozza del Calendario Invernale 2011.

Invitiamo i Comitati Provinciali e le Società affiliate che intendono porre la propria candidatura per l'organizzazione delle manifestazioni regionali previste nel calendario, a far pervenire a questo Comitato, **entro e non oltre il 25 ottobre p.v.**, la scheda allegata compilata in tutte le sue parti.

MODULI RICHIESTA INSERIMENTO MANIFESTAZIONI CORSE SU STRADA e CAMPIONATI REGIONALI AMATORI/MASTER

In allegato la modulistica per la richiesta organizzazione manifestazioni per l'anno 2011, da trasmettere a questo Comitato **entro e non oltre il 25 ottobre p.v.**

SEMINARI per ISTRUTTORI CENTRI AVVIAMENTO ALLO SPORT

Si informano le Società che questo Comitato Regionale organizza due seminari riservati agli Istruttori dei Centri di Avviamento allo Sport. I seminari tecnico/pratici si terranno nella Sala Riunioni della Federazione di Atletica Leggera presso lo Stadio Ridolfi di Firenze nei giorni di:

Sabato 16 ottobre ore 15.00 - "L'attività motoria dei bambini dei Centri di Avviamento allo Sport: Aspetti Generali" - relatore Prof. Luca Consigli

Sabato 23 ottobre ore 15.00 "Attività di Atletica Leggera per i bambini dei Centri di Avviamento allo Sport" - relatore Prof.ssa Renata Scaglia

I due seminari, sia quello generale, si rivolgono in particolare ai giovani e agli studenti di Scienze Motorie che operano all'interno delle società sportive con i bambini dai 7 ai 12 anni.

SCHEDE AUTOCERTIFICAZIONE CDS SPECIALITA' 2010

Si ricorda alle Società che il termine ultimo per la trasmissione, a questo Comitato Regionale, delle schede autocertificazione del Cds Specialità 2010 **è fissato per il 10 novembre p.v.**

SCHEDE AUTOCERTIFICAZIONE PROGETTO QUALITA'- CONTINUITA' 2010

Si ricorda alle Società che il termine ultimo per la trasmissione, a questo Comitato Regionale, delle schede autocertificazione del Progetto Qualità Continuità 2010 **è fissato per il 22 novembre p.v.**

Cordiali Saluti,

IL SEGRETARIO
Riccardo Ingallina

IL PRESIDENTE
Sergio Martinelli

Firenze, 08 ottobre 2010