

## **COMUNICATO n. 9/2014**

### **FESTA DELL'ATLETICA TOSCANA - Firenze 25 Marzo ore 17,30**

In allegato l'invito a partecipare alla Festa dell'Atletica Toscana in programma alle ore 17.30 del prossimo 25 marzo presso il Salone dei Cinquecento, Palazzo Vecchio a Firenze.

### **PROGRAMMI ORARI MANIFESTAZIONI REGIONALI ed INTERPROVINCIALI**

In allegato i programmi orari delle manifestazioni regionali ed interprovinciali fino al 19 aprile p.v.

### **CLASSIFICA TROFEO TOSCANO di MARCIA dopo la 2^ prova**

In allegato la classifica del Trofeo Toscano di Marcia dopo la 2^ prova.

### **TROFEO TOSCANO di MARCIA - 3^ prova regionale Grosseto 9 marzo**

La Società organizzatrice ci segnala che, in occasione della manifestazione in oggetto, sarà possibile pranzare presso la struttura coperta del campo scuola al prezzo di € 12,00; è gradita la prenotazione a Massimo Giomi 3387762539.

### **NEWSLETTER STUDIO LEGALE ASSOCIATO MARTINELLI-ROGOLINO - PRASSI AMMINISTRATIVA**

In allegato la newsletter dello Studio Legale Martinelli-Rogolino inviata dopo che il Ministero del Lavoro ha emanato, in data 21.02.2014, una importante circolare in materia di lavoro sportivo dilettantistico; alla luce delle considerazioni ivi inserite, è stato integrato il programma del seminario, organizzato dallo Studio Martinelli-Rogolino, del prossimo 12 marzo (vedi programma allegato), che vedrà, in apertura, una ampia illustrazione delle problematiche presenti nel documento di prassi amministrativa.

### **ISCRIZIONI CDS ASSOLUTO su PISTA 2014**

Si ricorda alle Società che, come previsto dalle Norme Federali, il termine per l'iscrizione, tramite la scheda allegata, al Cds Assoluto è fissato per **lunedì 31 Marzo p.v.**

Il pagamento della tassa prevista di € 50,00 per ciascun settore (maschile e femminile) potrà essere effettuato sul C/C Postale n. 28919504 intestato a FIDAL Comitato Regionale Toscano Viale M. Fanti, 2 - 50137 Firenze oppure sul C/C Bancario intestato a FIDAL Comitato Regionale Toscano presso **l'agenzia di Montecatini Terme del Banco Popolare Cassa di Risparmio di Lucca Pisa Livorno**

**IBAN IT92-M-05034-70460-000000001607.**

Cordiali Saluti,

IL SEGRETARIO  
Riccardo Ingallina

IL PRESIDENTE  
Alessio Piscini

Firenze, 5 marzo 2014